Préparez vos gaz étalons de façon précise et répétable avec le GASMIX™ GMRACK en version 19''

La préparation de gaz étalons à façon pour l'étalonnage mono ou multipoints peut désormais s'installer en baie d'analyseurs 19'' grâce au diluteur-mélangeur polyvalent GasMix™ GMRACK.

De nouvelles fonctionnalités s'ajoutent avec ce nouveau modèle de la gamme GasMix™ :

- Ecran tactile pour pilotage simplifié sur site
- Prise en main à distance par Ethernet via la version classique du logiciel
- Possibilité de charger ou de récupérer des projets ou des données en façade

Comme tous les diluteurs de la gamme GasMix™, le GMRACK est conforme à la norme ISO 6147-7 sur la préparation volumétrique dynamique des gaz étalons.

Simple d'utilisation, économe et transportable , le GMRACK permet d'établir des courbes d'étalonnage adaptées à chaque gaz utilisé en un temps utilisateur réduit, permettant un retour sur investissement inférieur à un an.

Venez le découvrir sur le stand L13 AlyTech/AlyXan

BTrap, analyseur de Composés Organiques Volatils (COV) en ligne.

AlyXan présente BTrap, le nouvel analyseur de COV en temps-réel et sur site pour plus de précision et de rapidité. Sa technologie basée sur l'association de la spectrométrie de masse Haute résolution à des techniques d'ionisation sélective permet :

- une mesure exhaustive : une centaine de composés détectés simultanément.
- une analyse rapide : une mesure par seconde.
- une quantification absolue : la calibration n'est pas nécessaire.

Associé à un système de multiplexage des gaz développé en interne, il permet aussi l'échantillonnage séquentiel, et donc la mesure de 7 lignes de prélèvement.

C'est donc l'outil idéal pour caractériser un procédé de fabrication, étudier l'efficacité d'un système de dépollution ou évaluer la qualité de l'air d'un atelier à plusieurs endroits.

Venez le découvrir sur le stand L13 AlyTech/AlyXan

EIF ASTUTE est une PME française, spécialisée dans l'échantillonnage et la filtration des gaz et liquides pour l'analyse en ligne. Nos clients sont des entreprises des secteurs de la pétrochimie, la chimie, la raffinerie, l'environnement, l'automobile, l'énergie, la pharmacie, la cosmétique, et les laboratoires de recherches.

La société est novatrice dans de nombreux domaines notamment pour le traitement des gaz, la filtration tangentielle des liquides, le micro échantillonnage selon la norme SP76. Après avoir développé ASTUTE®, son système d'échantillonnage SP76 en 3 dimensions, EIF ASTUTE a travaillé à l'élaboration d'un nouvel analyseur de gaz : le MAX ONE. Allié à l'ASTUTE, cet analyseur ATEX permet de réaliser des analyses de type fuelgas, biogas ou encore gaz naturel, directement en ligne, réduisant ainsi le temps de réponse et les coûts total de fonctionnement de façon significative.

Venez le découvrir sur le stand L10 EIF-ASTUTE

L'innovation qui permet la simplification du suivi réglementaire par Environnement SA

Les arrêtés ministériels publiées ces dernières années imposant le suivi réglementaire selon la rubrique du combustible (2910A/B/C, 2971, 3110 etc.) ont multiplié les besoins relatifs aux mesures de flux massiques.

La diversification de ces combustibles, a conduit Environnement S.A à développer une gamme complète de mesure de débits des fumées, certifiée 15267-3 ou non, basée sur des technologies adaptées à chaque type d'installation.

Cette gamme permet de couvrir les mesures demandées aux chaudières gaz jusqu'à celles des incinérateurs en passant par les biomasses, les oxydateurs thermiques, ou encore les sécheurs…

Au-delà des flux, l'exploitant peut être confronté à couvrir plusieurs installations, ne répondant pas forcément toutes à la même réglementation. Il était donc urgent de proposer à nos clients une

solution simple de suivi réglementaire dite répartie et capable de fournir aux instances de contrôle des rapports adaptés à chaque installation.

Le logiciel XR Energy développé sur notre technologie unique de gestion serveur/stations d'acquisition, représente un moyen sûr et puissant pour faciliter la vie de l'exploitant tant dans la mise en application des niveaux d'assurance qualité QAL2/AST & QAL3, que dans le reporting des rejets.

Venez le découvrir sur le stand A1 ENVIRONNEMENT SA

Ion Science Ltd présentera sur l'Analyse Industrielle son nouveau **TITAN**.

Le TITAN est un analyseur Micro GCPID permettant le suivi en continu du Benzène en zone ATEX. Le TITAN prélève en continu 200 cc d'air ambiant à analyser, il est chauffé à 50°C pour éviter tout risque de condensation et délivre une mesure par minute de la concentration en Benzène entre 0,1 et 30 ppm.

L'appareil peut être installé en zone dangereuse ATEX/IECEx: II 2G Ex d II B+H2 T4 Gb (-20°C to +55°C). Le TITAN est alimenté entre 19 et 32 Vdc et dispose en standard de deux sorties isolées 4-20 mA et RS485 (Modbus).
De plus, le TITAN possède une carte mémoire interne Micro SD pour plus de six mois de mesures et ainsi que de deux contacts d'Alarme entièrement paramétrables par l'utilisateur (Alarme de dépassement de seuil, Alarme VLE (15min), Défaut, Erreur) et peuvent être configuré en NO ou NC avec auto acquittement ou maintien… Enfin, le TITAN PC Software permet de suivre l'appareil à distance via la sortie RS485 (Modbus)

Pour en savoir plus sur le TITAN, RDV sur notre **Stand L14** ou lors de notre **Atelier du 31 Mars à 14h** sur nos solutions pour la détection de Benzène fixe et portable, sinon RDV sur notre site www.ionscience.com